

# FICHA TÉCNICA

## Especial Alta Temperatura

### Descripción del producto

<b>Tecnología</b>	Acrílico
Química	Metacrilato
Componentes	2 componentes (resina y endurecedor)
Aspecto resina	Líquido azul muy viscoso
Aspecto endurecedor	Líquido blanco muy viscoso
Aspecto de la mezcla	Translúcido
Ratio de mezcla	1:1 (en volumen)
Viscosidad	Alta
<b>Curado</b>	A temperatura ambiente después de la mezcla

Ceys Especial Alta Temperatura es un adhesivo estructural de 2 componentes en base metacrilato que sustituye uniones mecánicas manteniendo su elevada fuerza de adhesión a altas temperaturas (hasta 120 °C en continuo).

Ceys Especial Alta Temperatura puede ser pulido, mecanizado y/o pintado después de curar. Su naturaleza tixotrópica lo convierte en un producto muy adecuado cuando se requiere el relleno de holguras si las piezas de la unión no encajan perfectamente.

Ceys Especial Alta Temperatura cura en menos de 3 minutos y proporciona una alta resistencia al agua y al agua caliente. Además, su perfil de adhesión cubre una amplia variedad de materiales: cerámica, madera, metal, composite, fibra de vidrio, piedra, vidrio y la mayoría de los plásticos (excepto PE, PP y PTFE).

### Aplicaciones típicas

Uniones estructurales que requieran de alta resistencia a temperatura, uniones transparentes en cristal, metacrilato o policarbonato, uniones estructurales que requieran relleno de holgura en la unión:

- Electrónica
- Automoción
- Motores
- Intercambiadores de calor/Radiadores
- Tuberías calefactadas
- Hornos y cámaras de temperatura (exterior)

### Características fisicoquímicas del material sin curar

Peso específico @ 25 °C	g/cm <sup>3</sup>	1.00
Viscosidad Brookfield, 25 °C, mPa·s (cP)		
LVT, Sp4, 30 rpm	(Rango)	3,000 – 5,000
	(media)	4,000

Inflamabilidad (mezcla)	(°C)	>80
Tiempo abierto	(min)	3
Tiempo de manejo	(min)	3 - 5
Máxima resistencia	(h)	1
Curado total	(h)	6 – 12

### Características fisicoquímicas del material curado

Resistencia térmica (en continuo)	(°C)	-40 a 120
Resistencia térmica (en picos)	(°C)	160
Temperatura transición vítrea	Tg (°C)	79
Dureza Shore	(D)	65 – 75
Elongación a rotura	(%)	7.0
Módulo de Young E	(MPa)	678
Merma (volumen)	(%)	<8
Absorción de agua	(% masa)	<10

### Resistencia a cizallamiento (Lap Shear Strength)

Los valores de resistencia a cizallamiento, tensión cortante o cizalladura dependen del sustrato. La tabla recoge los diferentes valores de resistencia a cizallamiento de acuerdo con las especificaciones técnicas descritas en la norma ISO 4587. Curado de las probetas de ensayo durante 24 horas a 22 °C.

Resistencia (MPa)		
Acero	inoxidable	27.0
	Acero	28.0
Latón		20.0
	Mezcla ratio 1:1	22.0
Aluminio	Cordón sobre cordón	13.8
	Mezcla manual	23.9*
	Envejecido a 100 °C durante 1 hora, enfriado a 23 °C y ensayado	18.4
	Envejecido a 160 °C durante 1 hora, enfriado a 23 °C y ensayado	14.3
Policarbonato		4.0
Poliamida		6.0
PVC		3.0
PMMA	Cordón sobre cordón	2.7
	Mezcla manual	5.4*
Vidrio		6.0*
Aluminio		23.0

\*Rotura del sustrato

## FICHA TÉCNICA

# Especial Alta Temperatura

### Modo de empleo

#### Pretratamiento de la superficie:

Antes de la aplicación, las superficies a unir deben estar libres de polvo, aceite, grasa y otras partículas que puedan comprometer la resistencia de la unión. Para su limpieza, AC Marca Adhesives recomienda el uso de alcohol isopropílico y un trapo, preferiblemente de algodón.

El adhesivo y los sustratos deben ser atemperados a temperatura ambiente antes de realizar la unión.

#### Aplicación del adhesivo:

1. Colocar la jeringa en posición vertical (tapón rojo hacia arriba) antes de utilizar y dejar reposar alrededor de un minuto.
2. Guardar el tapón para el cierre posterior de la jeringa.
3. Para asegurar su apertura, no quitar el tapón rojo. Dar un golpe fuerte y seco en posición vertical con el tapón rojo sobre una superficie dura para asegurar la apertura de los dos canales de salida.
4. Quitar el tapón y pulsar la jeringa para sacar el producto.
5. Ceys Especial Alta Temperatura puede aplicarse directamente desde la jeringa (cordón sobre cordón, sin mezcla) o puede ser aplicado y mezclado con ayuda de una espátula, preferiblemente con un ratio de mezcla 1 a 1 en volumen.
  - Si usa el procedimiento 'Cordón sobre cordón' no se requiere mezcla. Aplicar directamente el producto desde la jeringa en posición horizontal, dejando caer un cordón sobre el otro en la salida de los dos canales.
  - Si usa el procedimiento de mezcla manual, aplicar el producto y mezclar los 2 componentes con ayuda de una espátula. No es necesario realizar una mezcla perfecta, si bien una mezcla 1 a 1 en volumen mejora la resistencia.

6. Unir firmemente las 2 piezas sin demora después de la aplicación para asegurar la máxima resistencia.
7. Retirar con un papel y alcohol el exceso de producto que haya quedado en la boca de salida del producto de la jeringa. Cerrar con el tapón.
8. No manipular la unión durante el curado del adhesivo. Dejar curar la unión por completo antes de someterla a esfuerzos.

### Limitaciones

Ceys Especial Alta Temperatura no está recomendado para su uso en presencia de oxígeno puro u otros sistemas ricos en oxígeno. Ceys Especial Alta Temperatura no debe emplearse como sellador en conducciones de cloro, ozono u otros agentes oxidantes fuertes.

### Presentación

Ceys Especial Alta Temperatura se presenta en un formato de doble jeringa 'lista al uso' de 12 ml (Ref. 501034).

### Almacenaje

Consérvese dentro de su envase original cerrado en un lugar seco y protegido de la luz solar. El intervalo de temperatura óptimo de almacenaje se encuentra entre +2 °C y +22 °C. Caducidad: 12 meses.

### Recomendaciones de seguridad

Manténgase el producto alejado de los niños. Instrucciones más detalladas se recogen en la correspondiente ficha de datos de seguridad del producto (FDS).

***En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad final del producto en cualquier tipo de aplicación.***

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.